

ВОПРОСЫ К ДИФФЕРЕНЦИРОВАННОМУ ЗАЧЕТУ
III курс – V семестр
СПЕЦИАЛЬНОСТЬ «СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ»

МДК 02.02. «ЛИТЕЙНОЕ ДЕЛО В СТОМАТОЛОГИИ»

1. Методы подготовки восковой композиции каркаса для несъемных конструкций к литью.
2. Методы коррекции линейной и объемной усадки.
3. Обработка каркаса для несъемного протезирования после отливки.
4. Создание литниковой системы для литья несъемных конструкций.
5. Замешивание паковочной массы.
6. Температурные режимы для прогрева опок.
7. Технология плавления металлического сплава.
8. Обработка каркаса для несъемных конструкций после отливки.
9. Оборудование и инструменты для обработки металлического каркаса несъемных конструкций.
10. Основные и вспомогательные материалы, применяемые при отливке литья для несъемных конструкций.
11. Отливка каркаса для изготовления металлокерамической конструкции.
12. Технология изготовления литья для несъемных конструкций.
13. Прогрев опок. Отливка сплава в опоку.
14. Техника обработки металла каркасов для несъемных конструкций.
15. Техника безопасности в литейной лаборатории.
16. Создание литниковой системы для отливки цельнолитых мостовидных протезов.
17. Особенности отливка каркаса цельнолитых мостовидных протезов.
18. Техника безопасности в литейной лаборатории.

1. Виды литников для отливки каркаса несъемных конструкций. Их назначение.
2. Удаление паковочной массы и литников. Первичная обработка каркаса для несъемных конструкций из сплавов благородных металлов.
3. Удаление паковочной массы и литников. Первичная обработка каркаса для несъемных конструкций из сплавов неблагородных металлов.
4. Возможные ошибки при создании литниковых систем.
5. Ошибки при замешивании паковочных масс.
6. Ошибки, возникающие на этапе паковки каркаса для несъемных конструкций.
7. Физические свойства сплавов металлов, применяемые в литейном производстве для отливки каркасов несъемных конструкций.
8. Технология литья каркаса для несъемных конструкций из сплавов благородных металлов.
9. Удаление паковочной массы и литников. Первичная обработка металлических конструкций протезов из сплавов неблагородных металлов.
10. Удаление паковочной массы и литников. Первичная обработка металлических конструкций протезов из сплавов благородных металлов.
11. Технология литья каркаса для несъемных конструкций из сплавов неблагородных металлов.
12. Усадка сплавов. Объемная, линейная. Компенсация объемной и линейной усадки.
13. Сплавы металлов, применяемые для литья несъемных конструкций. Свойства сплавов.
14. Ошибки, возникающие при литье: газовые раковины, недолив (неполное заполнение формы), усадочные раковины. Методы устранения.
15. Понятие ликвации сплавов металлов, виды. Условия появления ликвации. Предупреждение.
16. Сплавы металлов, применяемые для литья несъемных конструкций. Свойства сплавов.
17. Ошибки, возникающие при отливке каркаса для металлокерамических работ.
18. Усадка сплавов. Объемная, линейная. Компенсация объемной и линейной усадки.