

**ВОПРОСЫ К КВАЛИФИКАЦИОННОМУ ЭКЗАМЕНУ
СПЕЦИАЛЬНОСТЬ «СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ»
III КУРС – V СЕМЕСТР**

ПМ 03 ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

МДК 03.01 Технология изготовления бюгельных протезов

1. Кламмера системы Нея.
2. Виды замковых креплений. Показания и противопоказания.
3. Конструктивные особенности бюгельных протезов с замковой системой фиксации.
4. Дробители нагрузки.
5. Амортизаторы, усилители.
6. Форма и топография дуги протеза на нижнюю челюсть.
7. Конструктивные особенности бюгельных протезов с замковой системой фиксации.
8. Этапы изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза.
9. Характеристика кламмера Рейхельмана.
10. Характеристика 1-го типа кламмерной системы Нея.
11. Клинико-лабораторные этапы изготовления бюгельных протезов замковой системой фиксации.
12. Требования, предъявляемые к седловидной части каркаса.
13. Припасовка каркаса на модели.
14. Характеристика 2-го типа кламмерной системы Нея.
15. Изготовления опорных коронок с удерживающим приспособлением.
16. Кламмера Джексона, Бонвиля, Рейхельмана.
17. Характеристика 4-го типа кламмерной системы Нея.
18. Характеристика 3-го типа кламмерной системы Нея.
19. Техника изготовления мастер-модели. Фрезеровка по металлу.
20. Характеристика 5-го типа кламмеров Нея.
21. Метод определения среднего угла наука продольных осей зубов, выбранных в качестве опоры.
22. Характеристика краммера Бонвиля.
23. Дублирования модели. Моделирования каркаса.
24. Телескопическая системы фиксации. Виды телескопической конструкции.
25. Средство фиксации бюгельного протеза.
26. Устройство параллелометра.
27. Клиника-лабораторные этапы изготовления бюгельных протезов на телескопических коронках.
28. Сравнительная характеристика кламмерных и замков креплений.
29. Этапы изготовления бюгельных протезов с балочной системой фиксации.
30. Дуга. Назначение, граница, правила расположения на нижней челюсти.
31. Технология изготовления шинирующих бюгельных протезов.

32. Показание и противопоказания протезированию бюгельными протезами.
33. Виды аттачменов. Сравнительная характеристика.
34. Виды восковых заготовок для бюгельного протезирования.
35. Опорные коронки. Фрезеровка по воску. Сверление интерлоков.

МДК 03.02 Литейное дело в стоматологии

1. Оборудование и оснащение литейной лаборатории.
2. Сплавы металлов, применяемые в литейном производстве. Свойства сплавов.
3. Химические свойства сплавов.
4. Физические свойства сплавов.
5. Материалы, используемые в процессе литья ортопедических конструкций.
6. Особенности технологии литья сплавов благородных металлов.
7. Паковочный материалы. Методы удаления паковочной массы после отливки ортопедических конструкций.
8. Программирование муфельной печи. Стадии прогрева муфеля.
9. Расширение паковочных масс в процессе литья.
10. Прогрев опок. Отливка сплавов в опоку.
11. Удаление паковочной массы и литников. Первичная обработка металлических конструкций протезов.
12. Виды литников, их название.
13. Основное и вспомогательное оборудование литейной лаборатории.
14. Заливка паковочной массы в опоку.
15. Нержавеющие стали. Физико-химические свойства и применение.
16. Кобальтохромовые сплавы. Физико-химические свойства и применение.
17. Драгоценные металлы (золото). Физико-химические свойства и применение.
18. Сплавы неблагородных металлов (нержавеющая сталь, кобальтохромовый сплав), их свойства и показания к применению.
19. Технология формовки выплавляемых моделей.
20. Технология выплавления модельной массы.
21. Сушка и прогрев муфеля в процессе литья.
22. Механическая обработка отличных металлических деталей.
23. Виды коррозии металлических конструкций.
24. Литейные свойства сплавов. Жидкотекучесть.
25. Литейные свойства сплавов. Вязкость.
26. Литейные свойства сплавов. Усадка.
27. Литейные свойства сплавов. Поверхностное натяжение.
28. Причины возникновения усадочных раковин на поверхности отливки.
29. Ликвидация в отливках. Устранение ликвации.
30. Усадочная пористость металла. Виды пористости.
31. Понятие усталости материалов.
32. Правильное и неправильное расположение литевых изделий в муфеле.
33. Включения из шероховатых тигельных материалов в отливке.
34. Шлаковые включения в отливке. Загрязнения от других металлов.
35. Шероховатость литейной поверхности отливки.