

ВОПРОСЫ К КВАЛИФИКАЦИОННОМУ ЭКЗАМЕНУ
II КУРС – IV СЕМЕСТР
СПЕЦИАЛЬНОСТЬ «СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ»

ПМ 02 ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ

1. Показания, правила обработки полостей и техника изготовления вкладок.
2. Показания и этапы изготовления пластмассовых коронок.
3. Показания к применению, клинические и лабораторные этапы изготовления мостовидных протезов с фасеточной облицовкой и комбинированными коронками.
4. Физиологическая роль и необходимость восстановления на искусственных зубах таких анатомических образований как экватор, контактные точки, фиссуры и бугорки.
5. Назначение и техника изготовления металлокерамической коронки.
6. Техника пайки деталей зубных протезов из нержавеющей стали.
7. Назначение и техника изготовления консольных протезов.
8. Положительные и отрицательные качества несъемных протезов.
9. Назначение и особенности изготовления бюгельных коронок.
10. Назначение, способы и техника изготовления разборной комбинированной модели.
11. Назначение и техника изготовления металлопластмассовых коронок.
12. Состав, свойства и назначение пластмассы "Синма-М".
13. Клинические и лабораторные этапы изготовления экваторных коронок, полукоронок и трехчетвертных коронок. Показания и технология изготовления.
14. Классификация искусственных коронок по технологии, материалам и выполняемой функции. Клинические и лабораторные этапы их изготовления.
15. Особенности изготовления мостовидного протеза с использованием штифтовых зубов.
16. Назначение и способы изготовления комбинированной коронки.
17. Способы изготовления мостовидных протезов с облицовкой из пластмассы.
18. Техника изготовления цельнолитой коронки и ее сравнительная характеристика со штампованной коронкой.
19. Техника отливки деталей зубных протезов из драгметаллов.
20. Способы и техника изготовления колпачков для изготовления МК.
21. Особенности изготовления металлокерамического протеза большой протяженности.
22. Назначение и техника изготовления культевых коронок.
23. Требования к правильно изготовленной искусственной коронке.
24. Фарфоровые вкладки и особенности их изготовления.

25. Правила обработки зубов под искусственные коронки. Их различия.
26. Назначение, состав и правила применения пришеечной фарфоровой массы.
27. Особенности клинических и технических этапов изготовления золотых коронок.
28. Современные фарфоровые массы и их состав.
29. Сравнительная характеристика и правила применения порошкообразных и пастообразных грунтов.
30. Клинические и лабораторные этапы изготовления мостовидного протеза из пластмассы, назначение.
31. Назначение и особенности изготовления несъемных протезов с пластмассовыми фасетками.
32. Классификация восков, применяемых в зубопротезной технике
33. Особенности изготовления мостовидных металлокерамических протезов
34. Назначение и техника изготовления культевых вкладок.
35. Резцовые фарфоровые массы и особенности их применения.
36. Экваторные коронки, их назначение и техника изготовления.
37. Аппараты и инструменты, используемые при изготовлении несъемных протезов. Правила пользования ими с учетом техники безопасности.
38. Требования, предъявляемые к зубам, используемые как опорные, для мостовидного протеза.
39. Показания, правила обработки полостей и техника изготовления вкладок
40. Коэффициент термического расширения сплава и керамики, его значение при изготовлении МК.
41. Сравнительная характеристика функциональных, эстетических и гигиенических свойств металлокерамических и металлопластмассовых конструкций.
42. Показания и этапы изготовления пластмассовых коронок.
43. Взаимосвязь состояния опорных зубов и моделирования жевательной поверхности опорных коронок и тела мостовидного протеза. Коэффициент жевательного давления.
44. Сплавы, применяемые для изготовления металлокерамических конструкций и их основные свойства.
45. Показания и этапы изготовления металлической коронки с облицовкой из пластмассы.
46. Возможные дефекты при послойном нанесении фарфорового покрытия, их причины и способы устранения.
47. Назначение и техника изготовления штифтовых зубов, их разновидности.
48. Требования, предъявляемые к правильно изготовленному металлическому каркасу для изготовления МК.
49. Назначение и техника изготовления вкладки. Материалы, применяемые для ее изготовления.
50. Назначение и техника изготовления золотых коронок.
51. Показания к применению и разновидности штифтовых зубов.
52. Назначение и техника изготовления цельнолитых конструкций.

53. Назначение и техника изготовления разборной комбинированной модели.
54. Требования, предъявляемые к правильно изготовленному металлическому каркасу для изготовления МК.
55. Сплавы, применяемые для изготовления металлокерамических конструкций и их основные свойства.
56. Типы и свойства гипсов, применяемых в зубопротезной технике.
57. Назначение и особенности изготовления несъемных протезов с пластмассовыми фасетками.
58. Оксидация металлического каркаса, назначение и способы проведения.
59. Назначение и техника изготовления консольных протезов
60. Коэффициент термического расширения сплава и керамики, его значение при изготовлении МК.
61. Способы и техника изготовления вкладок.
62. Сравнительная характеристика и правила применения порошкообразных и пастообразных грунтов.
63. Назначение и техника изготовления комбинированной коронки.
64. Современные фарфоровые массы и их состав.
65. Сравнительная характеристика оттискных масс, применяемых для изготовления несъемных протезов.
66. Коэффициент термического расширения сплава и керамики, его значение при изготовлении МК.
67. Техника изготовления мостовидного протеза с литой промежуточной частью. Гигиенические возможности различных профилей тела мостовидного протеза.
68. Возможные дефекты при послойном нанесении фарфорового покрытия, их причины и способы устранения.
69. Назначение и особенности изготовления несъемных протезов с пластмассовыми фасетками.
70. Резцовые фарфоровые массы и особенности их применения.